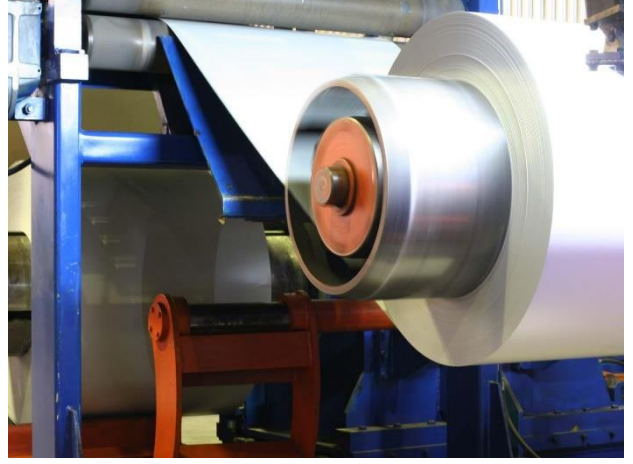


## METAL KAPLAMA ÇEŞİTLERİ

Son yıllarda kaplama malzemelerinde hızlı gelişim, organik kaplamalarda kalite avantajları ve yüksek performanslar sunmaktadır. Sandviç panel metal yüzeylerini oluşturan galvanizli kaplama ve organik kaplamanın birleşiminden oluşan katman özellikle korozyona dayanımında ideal çözüm sunarak malzeme ömrünü artırmaktadır. Korozyon tipi ve derecesine bağlı olarak dış tarafa bakan sandviç panel metal yüzeylerin kalınlıkları genellikle 45 µm (25 µm organik kaplama ve 20 µm galvaniz kaplama) mertebesindedir fakat beklentilere bağlı olarak bu kalınlık 300 µm' a kadar çıkabilmektedir.



Bunun yanısıra, kaplamalardan UV, kimyasal etki, atmosferik etki, nem ve fiziksel etkilere yüksek dayanım istenmektedir. Ayrıca, organik kaplamaların sunduğu geniş renk skalası mimari çözümlerde ciddi dizayn avantajları sağlamaktadır.

Kaplama malzemeleri sıvı kaplama , film kaplama ve toz kaplama olarak üç gruba ayrılmaktadır. Galvaniz sac veya alüminyum üzerine kullanılan çok çeşitli kalite ve renklerde son kat kaplama, kullanım yerleri ve beklenen özelliklerine göre kullanıcılar tarafından tercih edilmektedir.

### **Polyester**

Dış çevre koşullarına karşı yüksek dayanıklılı, yüksek esneklik ve sıcaklık dengesi sağlar. En yaygın kullanılan boya türüdür. İç ve dış ortamlarda farklı amaçlara uygun kullanılabilir.

### **Poliüretan**

Poliamid takviyesi ile mükemmel yüzey sertliği sağlanır. Çizilme ve lekelerle karşı yüksek direnç gösterir. Derin çekme ve bükümlere uygundur. İç ve dış ortamlarda farklı amaçlara uygun kullanılabilir.

### **PVdF**

Dış çevre koşullarına dayanıklılık, yüksek korozyon direnci, kimyasal yağlara karşı dayanıklılık sağlar. Kimyasal ve UV ışınlarına yüksek dayanım gösterir. Renk kalıcılığı ve parlaklık dayanımı en yüksek kaplama türüdür. Prestij yapı çatı ve cephe kaplamalarında kullanılabilir.

### **Plastisol**

Mükemmel form alabilme yeteneği vardır. Rutubete ve aşınmaya dayanıklı olup gıdalarda kullanıma uygundur. Soğuk, nemli iklim ortamlarında üstün performans gösterir.

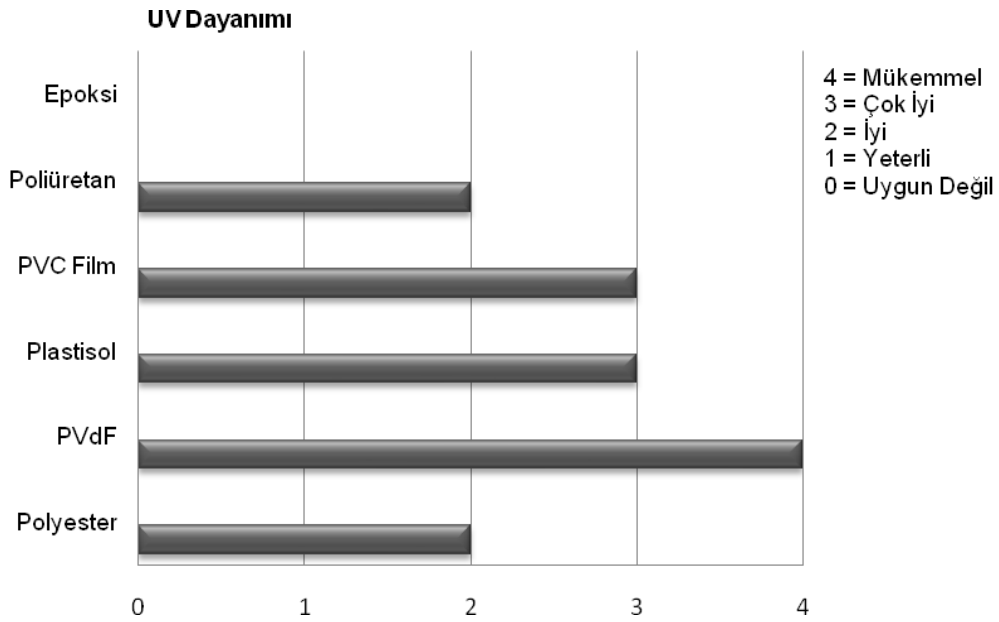
## PVC Film

Laminasyon yöntemi ile uygulaması yapılmaktadır. Yoğun şekillendirmeye ve esnekliğe uygundur. Hijyenik ve kolay temizlenebilir özelliği sayesinde gıda tüzüğüne uygun uygulamalarda tercih edilebilir.

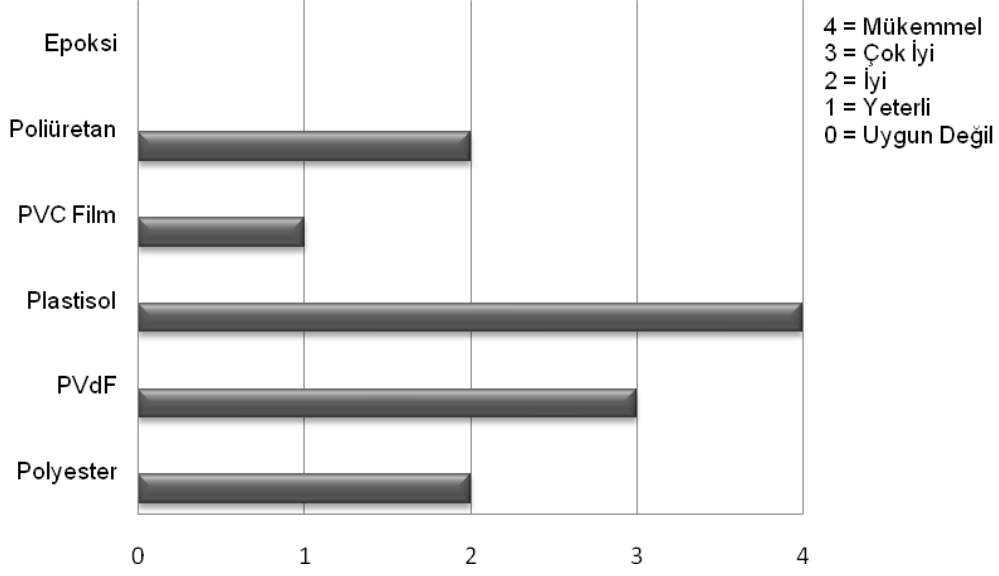
### Boya Özellikleri

Boya	Ortalama Kalınlığı	Sıcaklık Direnci
Polyester	20 $\mu$	120 °C
PVdF	27 $\mu$	120 °C
Plastisol	100 - 200 $\mu$	60 °C
PVC Film	200 $\mu$	60 °C
Poliüretan	50 $\mu$	80 °C
Astar	10 $\mu$	120 °C

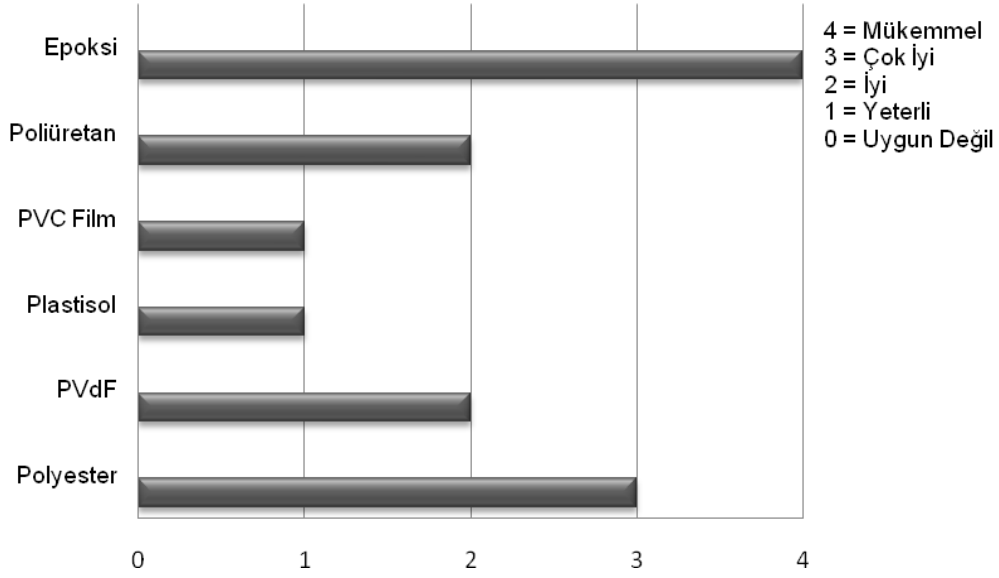
### Performans Özellikleri



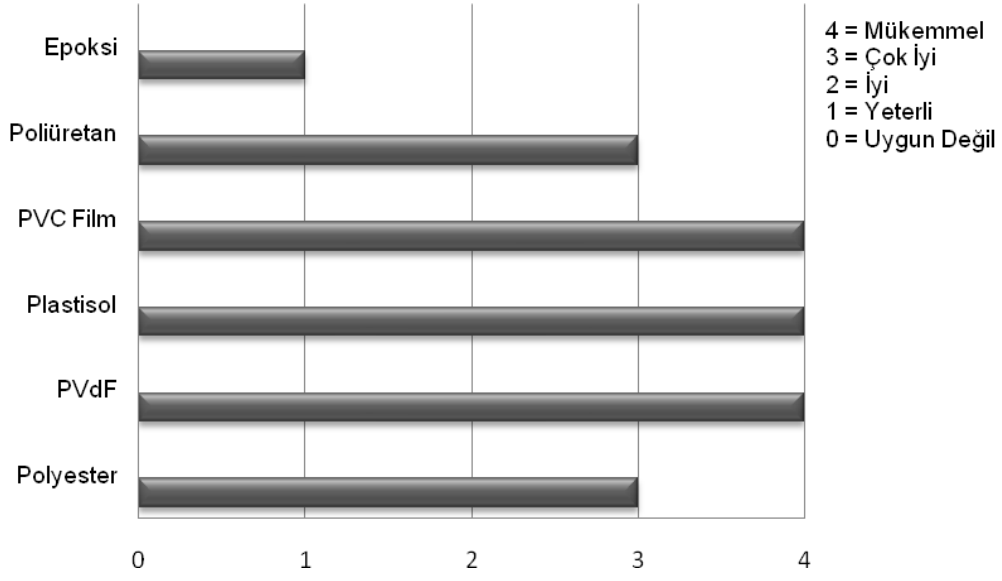
### Korozyon Dayanım



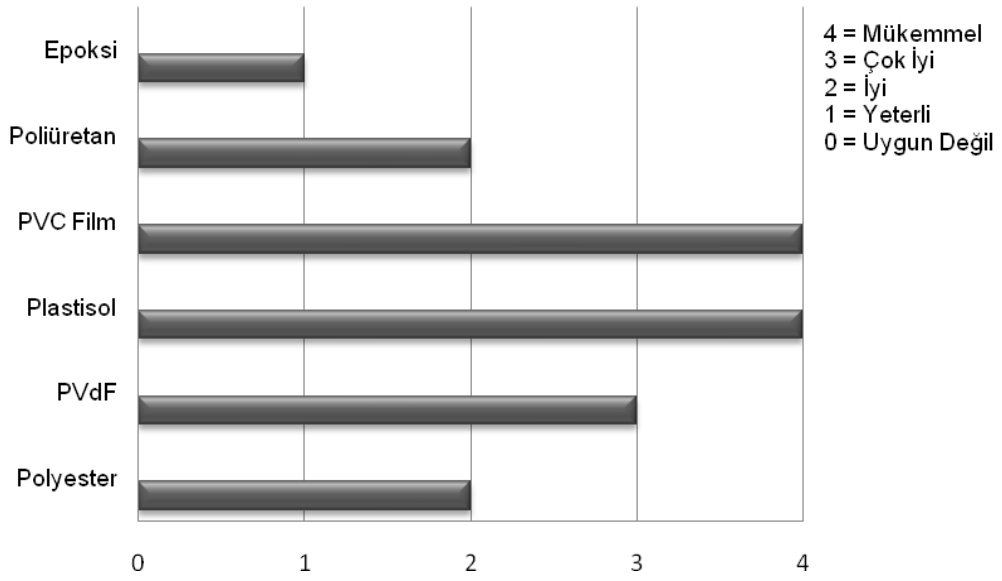
### Yüzey Sertliği

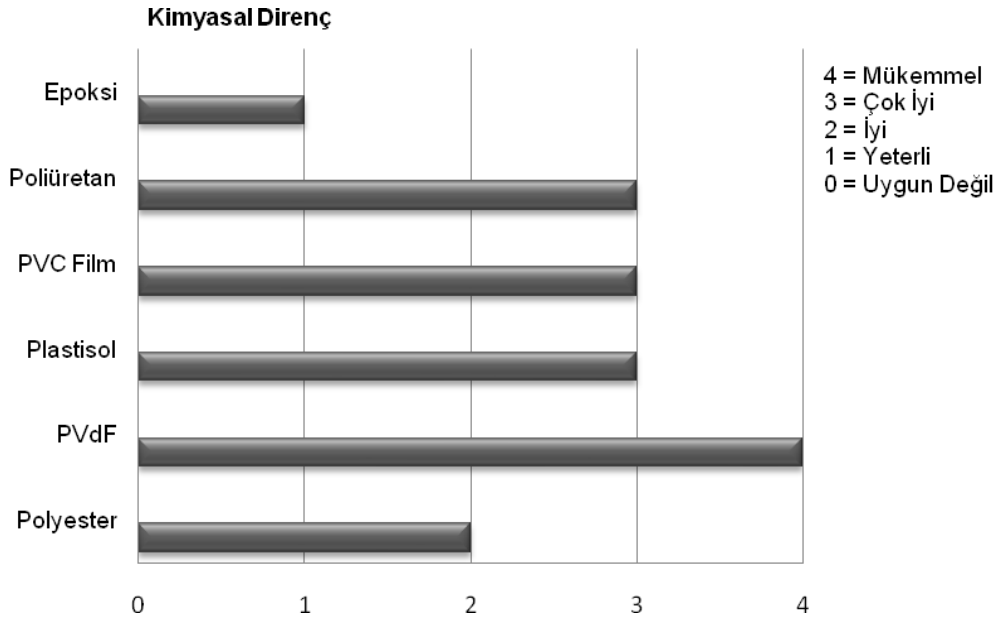


### Büküm ve Esneklik



### Nem Direnci





YapıDetay, verilen bilgilerin kesin doğruluğunu garanti etmez.